



Ośrodek Badań i Certyfikacji  
**SIMPTESTCERT Sp. z o.o.**  
Zakład Certyfikacji

40-045 KATOWICE ul. Astrów 10  
tel: +48 32 2519595, +48 32 2510112  
e-mail: [simpstestcert@simpstest.com.pl](mailto:simpstestcert@simpstest.com.pl) [www.simpstest.com.pl](http://www.simpstest.com.pl)



AC 009

**Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych**  
**Nr 009-UWB-118**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

***Żebrowana stal w kręgach B500B o średnicy od 8,0 do 20,0 mm, przeznaczona do zbrojenia betonu***

(zasadnicze charakterystyki wyrobu podane zostały na rewersie niniejszego certyfikatu)

objętego krajową oceną techniczną

**AT-15-4607/2016**

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**BADISCHE STAHLWERKE GmbH**  
**Graudenzer Strasse 45**  
**D-77694 Kehl/Rhein NIEMCY**

i produkowanego w zakładach produkcyjnych:

**BADISCHE STAHLWERKE GmbH**  
**c/o SBS Sächsische Bewehrungsstahl GmbH Industriestraße A4, 01612 Glaubitz**

**BADISCHE STAHLWERKE GmbH**  
**c/o Badische Drahtwerke GmbH Weststraße 31, 77694 Kehl/Rhein**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia wynikające z krajowego systemu 1+ dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane, oraz że:

**producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.**

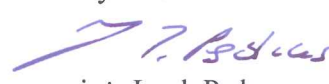
Niniejszy certyfikat został wydany na podstawie certyfikatu nr 009-UWB-04-2017 z dnia 31 marca 2017r. pozostaje ważny do dnia 23 grudnia 2021r., pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

Dyrektor ds. Certyfikacji

  
mgr inż. Wojciech Szucio



Dyrektor

  
mgr inż. Jacek Pędras



Katowice, dnia 28 lutego 2020 r.

## Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe
Skład chemiczny oraz równoważnik węgla $C_{eq}$ , %	$C \leq 0,22$ (0,24)* $P \leq 0,050$ (0,055)* $Mn \leq 1,60$ (1,70)* $Cu \leq 0,80$ (0,85)* $N \leq 0,012$ (0,014)* $Si \leq 0,60$ (0,65)* $S \leq 0,050$ (0,055)* $C_{eq} \leq 0,50$ (0,52)* * – analiza chemiczna wyrobu
Granica plastyczności $R_e$ , MPa	$\geq 500$
Wytrzymałość na rozciąganie $R_m$ , MPa	$\geq 550$
Stosunek $R_m/R_e$	$\geq 1,08$
Wydłużenie całkowite przy maksymalnej sile $A_{gt}$ , %	$\geq 5,0$
Wydłużenie względne $A_{10}$ , %	$\geq 10,0$
Odporność na odginanie o kąt $\alpha=20^\circ$ po zginaniu o kąt $\alpha=90^\circ$ i starzeniu, na trzpieniu o średnicy $5 \cdot d_s$ ( dla $d_s=8 \div 12\text{mm}$ ), $6 \cdot d_s$ ( dla $d_s=14 \div 16\text{mm}$ ), $8 \cdot d_s$ ( dla $d_s=18 \div 20\text{mm}$ )	Brak pęknięć
Wytrzymałość na zmęczenie, przy $\sigma_{max}=300$ MPa i amplitudzie 160 MPa	$\geq 2 \cdot 10^6$ cykli
Minimalny współczynnik uźebrowania $f_R$	8,0 mm – 0,045 10,0mm – 0,052 12,0mm – 0,056 14,0mm – 0,056 16,0mm – 0,056 18,0mm – 0,056 20,0mm – 0,056

Katowice, 28 lutego 2020 r.

